

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.

N° 1.111.754

Classification internationale :

B 65 d



Emballage.

M. CLAUDE DE GRIVEL résidant en France (Jura).

Demandé le 27 septembre 1954, à 16^h 40^m, à Paris.

Délivré le 2 novembre 1955. — Publié le 5 mars 1956.

(*Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.*)

Normalement, lorsque l'on a besoin d'emballer deux produits qui doivent être mélangés simplement au moment de leur utilisation, on les place dans deux récipients différents. Cette manière de procéder à divers inconvénients, notamment le prix de l'emballage qui, étant assez élevé, augmente considérablement le prix de vente du produit.

L'invention permet de remédier à cet inconvénient et est essentiellement caractérisé en ce que l'emballage est constitué d'une boîte de préférence métallique, dans laquelle sont placés côte à côte au moins deux récipients hermétiques souples.

Ces récipients hermétiques souples sont de préférence réalisés en matière thermoplastique.

Dans un mode de réalisation particulier de l'invention, les récipients sont constitués par deux pochettes de grandeur différente, l'une des pochettes étant susceptible d'être engagée dans l'autre et leur ouverture étant ensuite soudée à chaud.

Dans un autre mode de réalisation de l'invention, les deux récipients hermétiques sont soudés ensemble par l'une de leurs extrémités.

L'un des récipients souples peut être placé dans le repli sur lui-même de l'autre, leurs bords étant soudés ensemble.

Les récipients souples peuvent être fixés sur une des parois de la boîte.

L'un au moins des récipients souples peut être placé dans une enveloppe imperméable hermétiquement fermée, de préférence en matière thermoplastique et sensiblement plus grande que ledit récipient souple.

L'invention va maintenant être décrite en se référant à des modes de réalisation particuliers, donnés à titre d'exemples seulement et représentés aux dessins annexés dans lesquels :

Fig. 1 est une vue en coupe par un plan vertical passant par l'axe d'une boîte;

Fig. 2 est une vue analogue à la fig. 1 d'un second mode de réalisation de l'invention;

Fig. 3 est une vue analogue aux fig. 1 et 2 d'un

troisième mode de réalisation de l'invention;

Fig. 4 est une vue analogue aux fig. 1, 2 et 3 d'un quatrième mode de réalisation de l'invention.

Tel qu'il est représenté à la fig. 1 l'emballage est constitué d'une boîte métallique 1 fermée par un couvercle 2 et dans laquelle sont placés côte à côte des récipients souples 3 et 4.

La fig. 2 montre en coupe une variante de réalisation dans laquelle les récipients souples 5 et 6 sont soudés ensemble par leurs ouvertures 7 et 8. Ces récipients souples sont placés dans une boîte métallique 9 analogue à la boîte 1 représentée à la fig. 1. Les ouvertures 7 et 8 qui sont soudées entre elles sont collées sur le couvercle 10 de la boîte 9.

Dans le mode de réalisation de la fig. 5, les récipients souples 11 et 12 sont constitués par deux pochettes de grandeur différentes. La pochette 11 est d'abord remplie puis on a ensuite placé dans celle-ci la pochette 12 préalablement remplie et les ouvertures desdites pochettes 11 et 12 ont été soudées ensemble. L'ensemble formé par ces pochettes 11 et 12 est ensuite placé dans une boîte 13.

Le récipient souple 14 représenté à la fig. 4, est placé dans une boîte 15; ce récipient est constitué d'un tube dont les deux extrémités ont été soudées de manière à enfermer hermétiquement la matière à emballer. Les deux extrémités dudit tube 14 ont été ensuite rabattues l'une sur l'autre, de manière à coïncider. Entre lesdites extrémités on a placé une pochette 16 analogue à la pochette 12, préalablement remplie, puis les extrémités du tube 14 et l'ouverture de la pochette 16 ont été soudées ensemble. Pour ouvrir les récipients souples 14 et 16, il suffit donc de couper avec une paire de ciseaux par exemple, la soudure commune auxdits récipients souples 14 et 16.

Dans un mode de réalisation, non représenté aux figures, chaque récipient souple est placé dans une enveloppe souple hermétiquement fermée et sensiblement plus grande que la première. Cette

disposition évite, si l'un des récipients souple est crevé, que le produit qu'il contient se répande ou se mélange avec l'autre produit, car le produit reste dans l'enveloppe hermétiquement fermée dans laquelle est placé le récipient souple.

L'invention qui a été représentée aux figures et qui vient d'être décrite n'est, bien entendu, pas limitée à ces réalisations; on peut modifier des points de détail sans sortir du cadre de la présente invention.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet un emballage caractérisé notamment par les principaux points suivants considérés isolément ou en combinaison :

1^o Il est constitué d'une boîte de préférence métallique, dans laquelle sont placés côté à côté au moins deux récipients hermétiques souples;

2^o Les récipients souples sont en matière thermoplastique;

3^o Les récipients souples sont constitués par deux pochettes de grandeur différente, l'une des pochettes étant engagée dans l'autre, leur ouverture étant soudée ensemble à chaud;

4^o Les deux récipients hermétiques sont soudés ensemble par l'une de leurs extrémités;

5^o L'un des récipients souples est placé dans le repli sur lui-même de l'autre, leurs bords étant soudés ensemble;

6^o L'un au moins des récipients souples est fixé sur l'une des parois de la boîte;

7^o L'un au moins des récipients souples est placé dans une enveloppe imperméable hermétiquement fermée;

8^o L'enveloppe imperméable hermétiquement fermée est en matière thermoplastique.

CLAUDE DE GRIVEL.

Par procuration :

P. VERSEPUY.

Fig.1

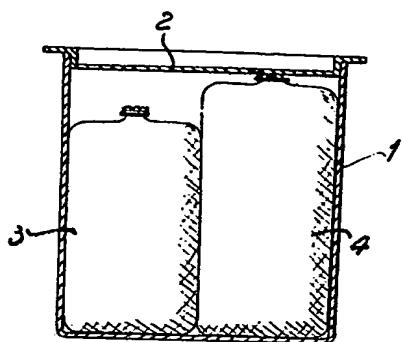


Fig.2

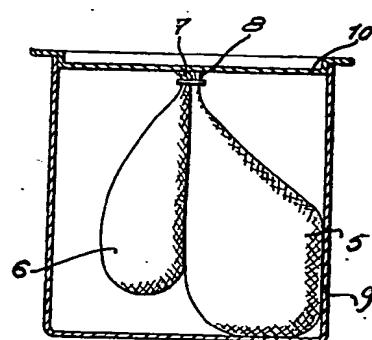


Fig.3

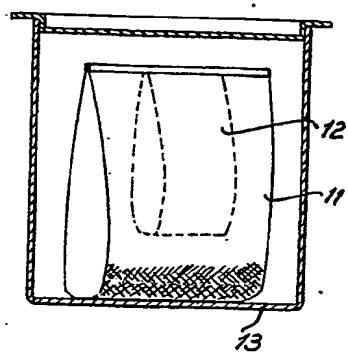
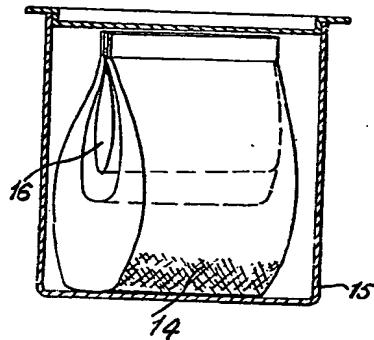


Fig.4



THIS PAGE BLANK (USPTO)